

# VERSCHALTUNGSSKIZZE

## Balkonkraftwerk 940/800

**BALKONKRAFTWERK 940/800**  
2x Module 470Wp black  
1x AC Verlängerungskabel (2m)  
2x HM-400 Wechselrichter

**OPTIONAL:**  
RST-Netzstecker  
Schuko-Netzstecker

